

Holzgas BHKW's

Energie für die Zukunft

Wer wir sind.

Die Geschichte von Biogas Hochreiter begann 1985 mit dem Bau der ersten, eigenen Biogasanlage auf dem elterlichen Hof in Steinau durch Hans und Renate Hochreiter. Die ersten Kundenanlagen, mit bereits 15kW Leistung, wurden 1992 gebaut. Inzwischen ist das familiengeführte, mittelständische Unternehmen auf über 60 Mitarbeiter gewachsen und ist einer der führenden Hersteller in der Biogasbranche weltweit. Unsere Produkt-



palette reicht von 15kW Blockheizkraftwerken, bis hin zu großen Blockheizkraftwerken im Megawattbereich. Das erste Holzgas-BHKW wurde bereits im Jahr 2012 bei den Stadtwerken Rosenheim in Betrieb genommen. Über die Jahre wurden die Holzgas-BHKW's kontinuierlich weiterentwickelt. Seit 2020 werden die Holzgas-BHKWs serienmäßig im eigenen Haus gefertigt.

Vorteile von Hochreiter Holzgas-BHKW's

- Niedrigere Betriebskosten
- Steigerung der Gesamteffizienz durch höhere Wirkungsgrade
- BHKW's nach Industriestandard
- Längere Ölwechselintervalle durch Ölzusatztank
- Klopfüberwachung, Zündaussetzererkennung
- Fernwartung
- Zusätzliche Einnahmen durch Zugang zur Direktvermarktung
- Einheitszertifikat für Niederspannung VDE4105 & Mittelspannung VDE4110

*Durch unser Netzwerk aus
kompetenten Partnern,
planen wir mit Dir gemeinsam
Deine individuelle Holzgasanlage!*

HOLZGAS HODEUTZ V6 150 kW_{el}



Technische Daten:

Motor:	Deutz V6-Turbo
Hubraum:	11,9 Liter
Leistung elektr.:	150kW bei 1500 U/min
Leistung therm.:	230kW

Fakten:

- Robuster und kompakter V-Motor
- Bewährte Vierventiltechnik mit Vorkammerzündkerzen
- Großes Ölvolume mit externen Ölkühler
- Bestmögliche Wärmeauskopplung durch großdimensionierte Wärmetauscher

Bei unserer Energieerzeugung setzen wir auf regionale Produkte.

Nachhaltigkeit und heimatnahe Lieferanten haben für uns oberste Priorität, deshalb haben wir uns für die Firma Biogas Hochreiter aus Schnaitsee entschieden.

> Blasius Gerg <



Glontal Strom ist ein kleiner Stromnetzbetreiber mit 100% regionalem Ökostrom. Hier wurden im Jahr 2021 zwei Klein- BHKW´s mit jeweils 50kW durch ein leistungsstarkes Hochreiter Holzgas-BHKW, des Typs HODEUTZ V6 ersetzt. Das 150kW Aggregat von Hochreiter übernimmt hier einen wesentlichen Teil der elektrischen Grundversorgung kombiniert mit Wasserkraft und Photovoltaik. In Kooperation mit den Stadtwerken Rosenheim wird hier die Ortschaft Piusheim und die umliegenden Orte im Umkreis von 50km mit 100% Ökostrom versorgt. Die erzeugte thermische Dauerleistung von 200kW wird in das regionale Fernwärmenetz eingespeist.

HOLZGAS HODEUTZ V8 210 kW_{el}



Technische Daten:

Motor:	Deutz V8-Turbo
Hubraum:	15,9 Liter
Leistung elektr.:	210kW bei 1500 U/min
Leistung therm.:	280kW

Fakten:

- Laufruhiger V8-Motor
- Großvolumiger Hubraum
- Längere Ölstandszeiten durch Zusatzölkühler
- Hocheffiziente Ladeluftkühlung, mit zusätzlicher thermischer Leistung

Als Bauingenieur habe ich mir viele Gedanken über den Bau und Betrieb der Holzgasanlage gemacht und diese über die Jahre permanent weiterentwickelt.

Anfangs habe ich hier mit einfachsten Mitteln gearbeitet und meine Erfahrungen gesammelt.

Mit dem Entschluss ein hocheffizientes Hochreiter BHKW zu installieren habe ich meine Anlage auf ein höheres Niveau gehoben.

In meiner Haupttätigkeit als Bauingenieur berate ich mittlerweile gerne

Neu- & Bestandskunden von Hochreiter, die sich für einen Neubau oder eine Effizienzsteigerung einer Holzgasanlage entschieden haben.

> Sepp Weber <

Sepp Weber, Inhaber von **EVU Lohen** begann mit der ersten Holzkraftanlage im Jahr 2012 und erweiterte dann kontinuierlich die Anlage bis auf 110kW_{el}.

Im Jahr 2021 wurden die drei Klein- BHKW´s durch einen effizienten HODEUTZ V8 mit 210kW elektrischer Leistung ersetzt. Die produzierte elektrische Energie wird in der Direktvermarktung gewinnbringend durch die Stadtwerke Rosenheim vergütet. Eine zusätzliche Einnahme wird außerdem über den Verkauf von Wärme generiert.

Die thermische Leistung von 280kW wird in das örtliche Fernwärmenetz eingespeist und dadurch 10 Haushalte und der eigene Theaterstadl mit nachhaltiger CO₂ neutraler Wärme versorgt. Mit der überschüssigen Wärme betreibt Sepp zusätzlich eine Lohntrocknung für Heu, Stroh etc.. Die eingesetzten regionalen Hackschnitzel werden ebenso am Standort mit der eigens produzierten Wärme getrocknet.

HOLZGAS HOMAN H130 285 kW_{el}



Technische Daten:

Motor:	Hochreiter H130-Biturbo
Hubraum:	22,62 Liter
Leistung elektr.:	285kW bei 1500 U/min
Leistung therm.:	420kW

Fakten:

- 12 Zylinder V-Motor, Biturbo
- Großvolumiger Hubraum
- Optimierte Strömungswege
- Elektrische Vorschmierpumpe
- Motortemperaturerhaltung
- Längere Ölintervalle durch vergrößertes Ölvolumen von 360 Liter
- Wasserummantelte Abgaskrümmer

Von Anfang an wollten wir unsere Anlage mit maximaler Leistung und Auslastung betreiben. Durch die stabile Zündölversorgung war dies in den Anfangsjahren auch wirtschaftlich möglich. Unsere Erfahrung hat gezeigt, dass durch stetige Modernisierungen unserer Holzgasanlage ein wirtschaftlicher Betrieb auch in Zukunft möglich ist. Ein wichtiger Bestandteil in unserer Entwicklung ist dabei das Hochreiter Holzgas BHKW Typ H130LE. Bei optimaler Hackschnitzel- und Holzgasqualität können wir nun von den 300 kW_{el} Leistung in der Direktvermarktung profitieren und sehen uns für die Zukunft gut gerüstet.

> Lechner/Schlipf <

Der Hackschnitzelbetrieb **Lechner in Ellenberg** ging bereits 2011 mit einem 6 Zylinder Schiffsdiesel mit 231 Liter Hubraum mit seiner Holzgasanlage in Betrieb. Die Anlage wurde 2020 modernisiert und mit neuen Holzvergasern ausgestattet.

Um die Wirtschaftlichkeit und die Effizienz weiter zu erhöhen, hat sich Herr Lechner 2022 dazu entschlossen, den in die Jahre gekommenen Schiffsdiesel gegen ein neues, hochmodernes Holzgas BHKW, Typ H130 von Hochreiter zu ersetzen. Das 12 Zylinder BHKW mit Ladeluftkühlung und Biturbo erzeugt bei entsprechender Holzgasversorgung bis zu 300 kW_{el} Leistung und ca. 420 kW thermische Dauerleistung. Die Abwärme wird vorwiegend am Standort zur Lohn Trocknung von Schüttgütern wie Hackschnitzeln und Rindenmulch verwertet.

In Kooperation mit einem Direktvermarkter wird der Großteil der erzeugten elektrischen Leistung gewinnbringend an der Strombörse vermarktet bzw. über das EEG vergütet. Die Anlage profitiert somit von den höchstrentablen Strommarktpreisen und konnte den kostspieligen Zündölanteil komplett CO₂ neutral ersetzen. Herr Lechner hat durch die Modernisierung seiner Anlage einen großen Schritt in eine wirtschaftlich sichere und nachhaltige Zukunft gemacht.

BHKW-Container Lösungen

Als Alternative zu einem BHKW-Gebäude, liefert Hochreiter BHKW´s in System-Beton-elementen mit Schallabsorption, als schlüsselfertige Lösung.

Die vollständig installierten BHKW´s sind betriebsbereit und müssen nur noch an Gasleitung und Transformator angeschlossen werden.

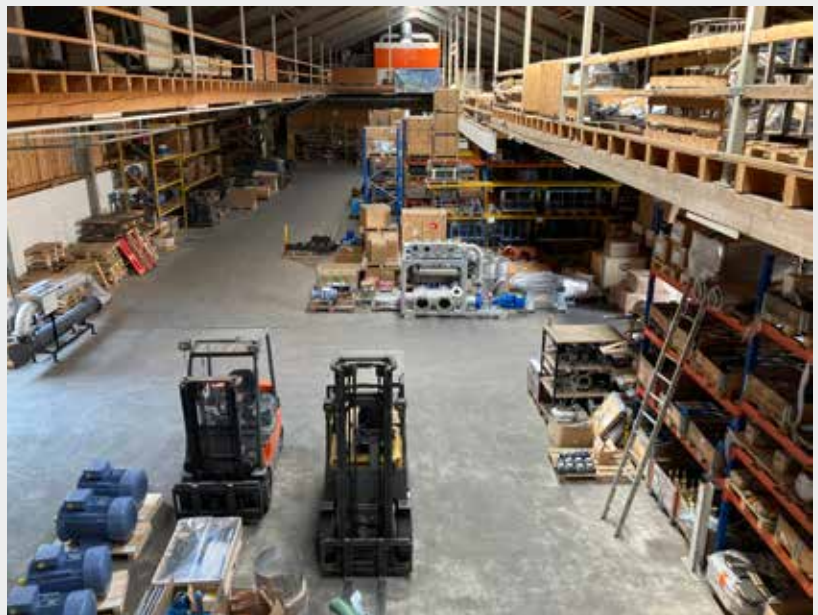
Die Vorteile der Container liegen in der massiven Bauform, der nahezu schalldichten Konstruktion und der Möglichkeit, diese auf Deine Bedürfnisse abzustimmen.



SERVICELEISTUNGEN

Mit unserem engagierten und erfahrenen Team begleiten wir Dich von der Beratung über die Planung, bis hin zum erfolgreichen Betrieb Deiner Holzgasanlage. Wir bieten Dir sämtliche Serviceleistungen für Dein Holzgas BHKW und stimmen die notwendigen Wartungsarbeiten rechtzeitig auf Deine Bedürfnisse ab.

Aus unserem umfangreichen 2.500 m² großen Ersatzteillager garantieren wir Dir eine schnellstmögliche Ersatzteilversorgung. Durch die Fernwartungsmöglichkeit können wir Dir 7 Tage die Woche Hilfestellung und Beratung bieten.



BIOGAS HOCHREITER

Innovation aus einer Hand

BHKW Johann Hochreiter GmbH

Stangern 12

83530 Schnaitsee

Tel. 08074 / 915 66-0

info@biogas-hochreiter.de

www.biogas-hochreiter.de

